

Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali (UNI EN 10025).

Questa gamma di acciai, presentando una buona duttilità con carichi di snervamento e di rottura minimi garantiti, risulta essere idonea ad una grande varietà di applicazioni.

| Caratteristiche meccaniche EN 10025 | | | | |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Acciai strutturali EN 10025 | S185 | S235JR | S275JR | S355JR |
| Snervamento min. | 185 | 235 | 275 | 355 |
| RM < 3,00 | 310 ÷ 540 | 360 ÷ 510 | 430 ÷ 580 | 510 ÷ 680 |
| RM ≥ 3,00 | 290 ÷ 510 | 360 ÷ 510 | 410 ÷ 560 | 470 ÷ 630 |
| A ₈₀ % min. ≤ 1,00 | - | 17 | 15 | 14 |
| A ₈₀ % min. 1,01 ÷ 1,50 | - | 18 | 16 | 15 |
| A ₈₀ % min. 1,51 ÷ 2,00 | 10 | 19 | 17 | 16 |
| A ₈₀ % min. 2,01 ÷ 2,50 | 11 | 20 | 18 | 17 |
| A ₈₀ % min. 2,51 ÷ 2,99 | 12 | 21 | 19 | 18 |
| A ₅ % min. ≥ 3,00 | 16 | 26 | 23 | 22 |

| Composizione chimica EN 10025 | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|-------------|
| Qualità | C % Max. | Mn% Max. | Si% Max. | P% Max. | S% Max. | N% Max. | Cu% Max. |
| S235JR | 0.17 | 1.40 | - | 0.035 | 0.035 | 0.012 | 0.55 |
| S275JR | 0.21 | 1.50 | - | 0.035 | 0.035 | 0.012 | 0.55 |
| S355JR | 0.24 | 1.60 | 0.55 | 0.035 | 0.035 | 0.012 | 0.55 |
| S185 | - | - | - | - | - | - | - |